

## **ГИПЕРДЕСМО® (HYPERDESMO®)**

### **Однокомпонентная полиуретановая мастика для гидроизоляции и защиты от коррозии**

**ГИПЕРДЕСМО®** - однокомпонентный жидкий материал на основе чистых эластичных водоотталкивающих полиуретановых смол. После нанесения полимеризуется под действием влажности воздуха, образуя высокоэластичное прочное гидроизоляционное покрытие. Стойкий к УФ-излучению.

#### **Применение**

Гидроизоляция и защита от коррозии сложных и динамичных железобетонных конструкций.  
Плоские кровли, террасы, балконы, бассейны, резервуары, подвалы, подземные сооружения и туннели.  
Гидротехнические сооружения, градирни, каналы.  
Гидроизоляция под стяжку и плитку.  
Ремонт старой битумной гидроизоляции.  
Защита пенополиуретана (ППУ) от атмосферных воздействий.  
Защитное покрытие для полов с легкими нагрузками – в том числе, паркинги и гаражи.  
Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.  
Для наружных и внутренних работ.

#### **Не рекомендуется к применению**

На непрочных основаниях.  
В бассейнах при постоянном контакте с хлорированной водой.

#### **Преимущества**

- Удобный в применении однокомпонентный материал.
- Образует бесшовную мембрану по всей площади нанесения.
- Исключительная эластичность в широком диапазоне температур. Устойчиво к трещинообразованию.
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов.
- Устойчивость к климатическому воздействию, ультрафиолетовому излучению, микроорганизмам, гидролизу и озоновому окислению.
- Абразивоустойчивость.
- Мастика не токсична после полной полимеризации.
- Выбор цветового решения для создания декоративного покрытия и отражения солнечной энергии для понижения температуры покрытия.
- Возможность нанесения стяжки или облицовки непосредственно на гидроизоляционное покрытие.
- Обладает паропроницаемостью – не создает давления паров между покрытием и основанием.

#### **Требования к основанию**

Основание должно быть сухим, химически нейтральным, ровным, здоровым – без трещин и разрушений, чистым – без пыли, ржавчины или отслаивающихся частиц. Следы загрязнений от масла, маслянистых веществ или химикатов требуется удалить с помощью подходящих моющих, чистящих и обезжиривающих средств. При возможности поверхность вымыть обильной и сильной струей воды или водоструйной обработкой при рабочем давлении 150 бар (минимум 20 л/мин). Трещины, повреждения, отверстия предварительно заделать подходящим материалом. Не применять химически агрессивные методы для очистки основания. При необходимости перед нанесением мастики основание обработать подходящим праймером. Более конкретные рекомендации по подготовке основания приведены в описаниях на Продукты.

#### **Рекомендации по нанесению**

Мастика поставляется готовой к употреблению. Непосредственно перед нанесением материал перемешать до образования однородной массы низкооборотным миксером (150 – 200 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм). Нанесение производится вручную при помощи валиков (исключая поролоновые), щеток «Маклавица», кистей, или машинно - аппаратами безвоздушного распыления (рабочее давление > 200 бар). Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя контрастных цветов, что позволяет обеспечить равномерное распределение мастики по поверхности и исключить непрокрасы. Рекомендованный расход мастики на один слой 0,6-0,8 кг/м<sup>2</sup>, при большем расходе возможно снижение механических характеристик покрытия.

При необходимости армирования рекомендуется использовать специальный каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 110 г/м<sup>2</sup> или ткани из полиэфира. Для армирования в местах примыканий возможно также применение малярных сеток и стеклотканей.

Для снижения вязкости мастики (актуально при температурах ниже 15°C) рекомендуется выдержать мастику перед нанесением в теплом помещении в течение суток, использовать для подогрева водяные

бани или разбавить мастику ксилолом на 5-7% при ручном нанесении и до 10-15% при механическом нанесении. *Применение других разбавителей исключается.*

Для ускорения процесса полимеризации, а также для лучшего отверждения в толстом слое или для нанесения при низких температурах (до  $-10^{\circ}\text{C}$ ) в мастику добавляется АКСЕЛЕРАТОР – 3000А (0,8 кг на 25 кг мастики).

Для повышения антискользящих свойств, износоустойчивости и абразивоустойчивости последний слой можно присыпать сухим фракционированным кварцевым песком с последующей защитой финишными лаками ГИПЕРДЕСМО®-D или ГИПЕРДЕСМО® AD-Y. Использование финишных лаков обеспечивает также увеличение механической и химической стойкости покрытия.

Перед укладкой плитки или последующего покрытия с целью увеличения адгезии последний слой обильно посыпать сухим фракционированным кварцевым песком.

При гидроизоляции резервуаров под питьевую воду после полной полимеризации мастики, залить емкость холодной водой, выдержать 24 часа и затем слить воду. После выполнения этой операции емкость готова к эксплуатации.

#### Очистка инструмента

Очистку инструмента производить ксилолом или растворителями 646,647,648 непосредственно после использования. Не пытайтесь очистить валики – это бесполезно.

#### Меры безопасности

В закрытых помещениях обеспечить хорошую вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

#### Условия нанесения

Вид основания	Бетон, полимерцементные смеси, металл, мозаика, старые акриловые и битумные поверхности, дерево и др.
Шероховатость	$< 1$ мм (2 мм)
Прочность основания	$R_{28} = 25$ МПа (минимум 15 МПа)
Влажность основания	$W < 10$ %
Влажность воздуха	$W < 85$ %
Рабочая температура ( $T_{\text{возд}}$ , $T_{\text{осн}}$ )	$5^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C}$ , на $3^{\circ}\text{C}$ выше точки росы. Возможно нанесение и при отрицательных температурах (до $-20^{\circ}\text{C}$ ) с применением Акселератора

#### Расход материала

Норма расхода на бетонном основании	1,0 – 2,0 кг/м <sup>2</sup> (2 – 3 слоя)
Толщина покрытия	0,75 – 1,5 мм

#### Технические характеристики

Упаковка	Металлические банки – 1кг, 6кг, 25 кг
Цвет	Белый, серый, красный, зеленый
Срок хранения	12 месяцев (при $5-25^{\circ}\text{C}$ в сухом и проветриваемом помещении). Не нагревать выше $42^{\circ}\text{C}$

#### Свойства материала

Сухой остаток	95 %
Разбавитель	Ксилол (5%)
Вязкость ( $25^{\circ}\text{C}$ )	3000 – 6000 сПуаз
Плотность ( $20^{\circ}\text{C}$ )	1,3 -1,4 г/см <sup>3</sup>
Время образования поверхностной пленки ( $25^{\circ}\text{C}$ и $W = 55\%$ )	6 часов
Время выжидания между отдельными слоями	6 - 24 часа
Время полной полимеризации покрытия	7 суток

#### Свойства покрытия

Температура эксплуатации	$-50^{\circ}\text{C} - +90^{\circ}\text{C}$
Максимальная кратковременная температура	$+250^{\circ}\text{C}$
Твердость по Шору А	$> 70$ ед.
Прочность на растяжение	55 кг/см <sup>2</sup>
Эластичность (удлинение до разрыва)	$> 600$ %
Паропроницаемость	0,8 г/м <sup>2</sup> /ч
Адгезия к бетону	$> 20$ кг/см <sup>2</sup>
Адгезия к металлу	$> 20$ кг/см <sup>2</sup>
Тест на ускоренное старение	$> 2000$ ч
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г2 (умеренногорючий по СНиП 21-01-97*)
Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402-96	В2 (умеренновоспламеняемый, СНиП 21-01-97*)